



Un Vistazo Rápido a los Compresores Speedaire
Componentes de Compresores Relacionados
Cómo Seleccionar y Elegir el Tamaño de un Compresor de Aire
Glosario de Términos

Sistemas de Aire Comprimido

SPEEDAIRE[®]

Speedaire: Una Tradición de Rendimiento, Confiabilidad y Valor

Speedaire fabrica productos confiables, resistentes y de uso rudo. Cada compresor de la marca Speedaire está fabricado bajo las normas de calidad más estrictas para un desempeño duradero. Los compresores son ideales para alimentar herramientas neumáticas, centros de maquinado, sistemas de aspersión contra incendios y muchas otras aplicaciones de vital importancia.

Los compresores Speedaire son la solución perfecta cuando se requiere de una confiabilidad continua incluso bajo las condiciones más difíciles. La mayoría de los modelos están disponibles con la Extensión de Garantía Triple Guard de Grainger, misma que cubre las reparaciones durante los primeros cuatro años en caso de que se requieran.

Una amplia gama de productos para realizar cualquier trabajo.

Speedaire ofrece distintos modelos de grado industrial y comercial, lo que le permitirá elegir el compresor adecuado a sus necesidades. Cada modelo es de uso rudo y está diseñado para proveer muchos años de servicio sin problemas.

Cuando lo necesite con urgencia, piense en Speedaire.

Usted recibirá su pedido rápidamente desde una sucursal Grainger cercana. Al adquirir un compresor Speedaire en Grainger, usted se beneficiará de un servicio excepcional, una gran disponibilidad de productos y la experiencia técnica de su personal, además de que tendrá acceso a miles de piezas de repuesto para garantizar que todo siga marchando bien.

Ordene Hoy Mismo

Los compresores Speedaire son ideales para cada área de sus instalaciones. Con la variedad de productos que tenemos en existencia todos los días para su entrega inmediata, es fácil acceder a los productos Speedaire que usted necesita — por teléfono o fax, a través del sitio web o acudiendo a la sucursal de Grainger más cercana.

Fábrica

El aire comprimido es una parte importante de la operación de cada fábrica. El aire que usted utilice debe estar limpio, seco y regulado para garantizar una operación del más alto nivel. Los compresores industriales de Speedaire, tales como el modelo Duplex de Dos Etapas, están diseñados para un uso continuo a altos volúmenes. Este compresor es ideal para su fábrica, ya que cuenta con compresores dobles, motores dobles y arrancadores dobles.

Taller

La elección del compresor ideal ayudará a que su empresa opere sin interrupciones. Speedaire cuenta con una amplia variedad de compresores y accesorios en el mercado.

Hogar

Speedaire tiene el equipo adecuado para cualquier aplicación de aire comprimido, ya sea para trabajar en el garaje, el sótano o en exteriores.



SPEEDAIRE[®]

Información de Utilidad

La Importancia de un Sistema de Aire Eficiente

La eficiencia en un sistema de aire comprimido no es algo casual. Se requiere de una planeación adecuada para garantizar una pérdida mínima de la presión y una remoción de los contaminantes (agua, aceite de compresor, suciedad, óxido, sarro de la tubería y otros materiales ajenos). Los sistemas ineficientes resultan en un mayor costo por unidad de aire comprimido, una operación errática de las herramientas, una menor vida de servicio de los componentes, una reducción en la capacidad operativa y la acumulación de óxido o sedimentos en la línea principal y sus ramales secundarios. Estos problemas pueden representar un costo millonario para las empresas.

La distribución de un buen sistema de aire comprimido debe tomar en cuenta el tamaño del compresor, además de la preparación y distribución del aire. La falta de eficiencia de muchos de los sistemas actuales se debe al uso de demasiados componentes adicionales.

Calidad del Aire

Los factores importantes que deben considerarse para cumplir con las normas de calidad del aire utilizando equipos de aire comprimido enfriados por aire incluyen:

- La ubicación del equipo de aire comprimido a fin de suministrar aire comprimido de óptima calidad tomando en cuenta lo siguiente:
 - Controlar la temperatura ambiente.
 - Proveer un flujo de aire adecuado para el enfriamiento.
 - Evitar la presión de aire negativa.
 - Utilizar ductos para remover el calor emitido.
 - Retirar el calor irradiado.
 - Recuperar el calor desperdiciado.
 - Proveer un patrón de flujo de aire adecuado a través del equipo de aire comprimido enfriado por aire mediante la instalación de persianas en los muros.
 - Colocar el equipo de modo que la corriente de escape del ventilador de enfriamiento esté en dirección del flujo de aire.
 - Mantener limpio el exterior de los intercambiadores térmicos enfriados por aire.
- Al instalar un equipo de aire comprimido enfriado por aire, tome en cuenta el punto de condensación de la presión del aire comprimido que sale del secador de aire, mismo que depende de una instalación adecuada. Algunos indicios de la instalación inadecuada de un equipo de compresor enfriado por aire incluyen:
 - Temperaturas de operación elevadas del compresor.
 - Paro del compresor a temperaturas elevadas.
 - Temperatura del aire de descarga elevada.
 - Menor productividad del compresor.
 - Mayor presión de succión del refrigerante en el secador de aire.
 - Formación de humedad línea abajo en el equipo de limpieza.

Cómo Elegir el Tamaño de un Compresor de Aire

La selección del tamaño de un compresor de aire requiere de una secuencia lógica de pasos a fin de determinar la cantidad de aire necesaria para la aplicación. A continuación se presenta un esquema sistemático para tomar la decisión correcta.

Paso 1 Determinar el requerimiento de aire. Utilice la tabla que aparece en la parte inferior para determinar el requerimiento promedio de aire en pies cúbicos por minuto (PCM) de cada herramienta, o bien, consulte al fabricante. En el siguiente ejemplo se determina el tamaño del compresor para un taller de hojalatería automotriz.

Paso 2 Una vez que se haya determinado el requerimiento de aire, calcule el total de PCM necesarios para el compresor de aire. En el ejemplo, el total sería de 80 PCM.

Paso 3 Considere una cantidad adicional para las posibles fugas y la expansión del sistema a futuro.

Paso 4 Ciclo de servicio: ¿Durante cuánto tiempo se operará el compresor de aire en horas de trabajo? En este ejemplo, se prevé que el compresor alimentará de aire al equipo un 70% del tiempo ($0.7 \times 80 \text{ PCM} = 56 \text{ PCM}$). Esta cantidad representa los PCM que usted debe considerar al elegir el compresor adecuado.

Paso 5 Determine la presión requerida en PSIG (libras por pulgada cuadrada de presión en manómetro). La mayoría de las herramientas neumáticas requieren de 90-100 PSIG. Otras herramientas, tales como los cambiadores de llantas, requieren de hasta 150 PSIG. Consulte al fabricante de los equipos para conocer las recomendaciones de presión.

Paso 6 Verifique el voltaje y las fases del sitio donde se utilizará el compresor. Si no cuenta con esta información, solicite a un electricista certificado que verifique el voltaje y las fases. Este es un paso muy importante para seleccionar y elegir el tamaño de un compresor de aire.

Paso 7 Determine el tamaño del tanque del compresor (receptor). La mayoría de los fabricantes ofrecen tanques de tamaño estándar que dependen de los PCM del compresor (los tamaños más populares son 80, 120 y 240 galones).

Cómo Seleccionar y Elegir el Tamaño de un Compresor de Aire

Ejemplo			
Herramientas de un Taller de Servicio		Herramientas de un Taller Hojalatería Automotriz	
CANTIDAD	TIPO DE HERRAMIENTA/EQUIPO	PCM C/U	TOTAL DE PCM
2	Llave de Impacto, Cuadro de 1/2"	3	14
2	Llave de Impacto, Cuadro de 3/4"	7	20
2	Llave de Impacto, Cuadro de 1"	10	8
2	Cambiador de Llantas c/Inflador	4	8
2	Pistola de Grasa	4	8
1	Bomba de Aceite	4	4
1	Lavadora de Partes (Agitada por Aire)	2	2
4	Elevador Neumático (nivel del suelo) de 8000 libras (agregue 1 PCM por cada 1000 libras adicionales)	6	24
	Gato Neumático	4	
	Gabinete de Lavado a Presión c/Boquilla 5/64	7	
	Gabinete de Lavado a Presión c/Boquilla 1/8	15	
	Gabinete de Lavado a Presión c/Boquilla 5/32	20	
	Otros Equipos/Herramientas		
Total de PCM en Taller de Servicio		80	
Total de PCM requeridos para todos los equipos/herramientas a un ciclo de servicio de 100%			80 PCM
Total de PCM necesarios = 80 PCM x 0.7 (ciclo de servicio)			56 PCM

Nota: Todos los equipos/herramientas operan a aproximadamente 90-100 PSI, a excepción de los gatos neumáticos, los cambiadores de llantas y los elevadores neumáticos, mismos que operan con mayor rapidez y eficiencia a presiones de hasta 150 PSI.

Existen distintos compresores Speedaire para esta aplicación. Consulte el catálogo de Grainger para obtener mayor información.

Otras cuestiones a determinar:

Voltaje del motor eléctrico	● 200-208	■ 230	● 460
Fases de energía eléctrica	● una	■ tres	
Tamaño del tanque del compresor	● 60	● 80	■ 120

Un Vistazo Rápido a los Compresores Speedaire

Portátiles Eléctricos

Estos compresores portátiles y de peso ligero son ideales para realizar trabajos pequeños, incluyendo aplicaciones en el hogar y en talleres, además de trabajos de contratistas. Tienen motores eléctricos de uso industrial para proveer una operación uniforme y continua al 100%. Su diseño de accionamiento por banda es silencioso, lo que permite utilizarlos en aplicaciones de construcción de residencias. Los compresores de tipo carretilla cuentan con llantas semi-neumáticas de mayor tamaño.

- Disponibles en modelos sin aceite o lubricados con aceite y en configuraciones de cilindro, disco plano, carretilla o depósito doble.
- La mayoría de las unidades incluyen panel de control integrado con regulador, medidores de presión y dispositivos de conexión rápida para su uso con múltiples herramientas.
- Motores de .68 a 3.0 HP.
- Garantía limitada por 2 años del fabricante Speedaire.



Compresor de Aire Eléctrico, 2.0 HP. Incluyen bomba de hierro fundido, mirilla de nivel de aceite y protector de banda de metal. Para su uso en áreas cerradas donde se requiera de una nula emisión de vapores de gasolina, tales como talleres y sitios en construcción.

Portátiles de Gasolina

Los compresores Speedaire accionados por gasolina son ideales para utilizarse en sitios que no cuenten con electricidad, tales como sitios de trabajo, granjas y aplicaciones remotas. El control de obturación automático opera el motor a bajas velocidades mientras la bomba descarga. La válvula de descarga manual permite un arranque sin carga y reduce la tensión en el motor. Esta unidad cuenta con un centro de gravedad bajo, lo que incrementa la estabilidad y la maniobrabilidad. Todos los compresores están cubiertos por una garantía limitada por 2 años del fabricante Speedaire.

- Fabricados de hierro fundido de alta resistencia.
- Las unidades de estilo carretilla incluyen ejes de acero sólido y armazón de acero de 3/8".
- Llantas totalmente neumáticas para una mayor maniobrabilidad.
- Motor Honda y bomba de alto rendimiento.
- Los tanques con clasificación ASME incluyen válvula de seguridad, tanque, desagüe y medidor de presión.
- Cumplen con la normatividad de emisión de contaminantes del Estado de California.
- Motores de 5.5 HP a 8.0 HP.



Compresor de Aire Portátil, 5.5 HP. Incluye protector de banda de calibre 14 y llantas totalmente neumáticas.

Compresores de Una Etapa para Talleres en General

Son ideales para la operación de herramientas neumáticas en general en talleres e instalaciones de mantenimiento. Estos compresores tienen un desempeño excepcional cuando se utilizan con llaves de impacto, matracas, rociadores de pintura, máquinas para clavar y otros equipos neumáticos.

- Disponibles con motores de 5 HP a 7.5 HP.
- La bomba de hierro fundido garantiza la durabilidad.
- Los motores con protección térmica no requieren de un arrancador.
- Ciclo de servicio 80/20 para la operación de herramientas en general.
- Proveen una mayor presión para una amplia gama de aplicaciones.
- Incluyen extensión de desagüe para tanque.



Compresor Estacionario de Una Etapa, 5.0 HP. Cuenta con bomba de hierro fundido lubricada por aceite. Tiene un ciclo de servicio 80/20 para aplicaciones en general que requieran de una mayor presión.

Dos Etapas

Los compresores de aire de dos etapas suelen utilizarse en aplicaciones industriales, comerciales y automotrices donde se requiera de una fuente de aire confiable. Estas máquinas proveen una compresión a presiones más elevadas en comparación con los compresores de etapa sencilla, lo que permite un mayor almacenamiento de aire para utilizarse a futuro. Su eficiencia también es mucho mayor a aquella de las unidades de una etapa. Los compresores de dos etapas de la marca Speedaire están disponibles como unidades estándar, o bien, vienen equipados con posefriador, aisladores de vibración y desagüe automático del tanque. Se envían listos para instalarse y operarse.

- Incluyen carga inicial de aceite para compresores de uso rudo.
- Su ciclo de servicio continuo 80/20 puede ampliarse a un uso 100% continuo cuando se utilizan con aceite sintético.
- Cumplen con las normas del Código de California 462 (L) (2).
- Disponibles en modelos de 5-15 HP y 20-30 HP.
- Garantía limitada por 3 años.

Aire Duplex

Esta configuración singular le permite alternar automáticamente entre dos compresores, o bien, operar dos compresores de manera simultánea para duplicar los PCM de una sola unidad. Se montan dos compresores, dos motores y dos arrancadores sobre un receptor de aire de gran capacidad a fin de dar cabida a una capacidad adicional durante los periodos pico. El compresor de mayor caballaje disponible en una unidad de fase sencilla es el modelo de 7.5 HP. Al utilizar una unidad duplex de fase sencilla de 5 HP o 7.5 HP, se duplica el caballaje y el flujo de aire.

- Todas las unidades incluyen carga inicial de aceite para compresores de uso rudo, por lo que no requieren de aditamentos adicionales para su puesta en marcha.
- Cumplen con las normas del Código de California 462 (L) (2).
- Ciclo de servicio 80/20. En posible operarlos a un ciclo de servicio de 100% utilizando el lubricante sintético No. 1WG49 de Speedaire.
- Garantía limitada por 3 años.

Lubricado a Presión

Este compresor especialmente diseñado utiliza una bomba de aceite de desplazamiento positivo y directo para lubricar todos los componentes internos importantes, tales como el cigüeñal y los cojinetes de la biela. Puede operar en condiciones extremas en las que no sea posible darle un mantenimiento diario, en ubicaciones remotas y en situaciones donde el compresor no esté en posición nivelada. Se recomienda su uso en talleres de maquinado, plantas de impresión, aplicaciones de producción neumática o cualquier otra instalación donde sea esencial contar con un suministro de aire confiable.

- Todas las unidades incluyen carga inicial de aceite para compresores de uso rudo.
- Cumplen con las normas del Código de California 462 (L) (2).
- Ciclo de servicio 80/20. Es posible operarlos a un ciclo de servicio de 100% utilizando el lubricante sintético No. 1WG49 de Speedaire.
- Motor NEMA abierto y a prueba de goteo; alimentación monofásica y trifásica.
- Los arrancadores de motor se venden por separado.



4XA61

Compresor de Aire Estacionario de Dos Etapas, 5.0 HP. Cuenta con bomba de compresor de hierro fundido lubricada por salpicadura e intercambiador intermedio con aletas. Ideal para aplicaciones industriales y automotrices. Incluye arrancador de motor y carga inicial de aceite para compresor. No requiere de aditamentos adicionales para su puesta en marcha.



1WD50

Compresor de Aire Duplex de Dos Etapas, 10.0 HP. Incluye carga inicial de aceite para compresor de uso rudo. No requiere de aditamentos adicionales para su puesta en marcha.



1WD80

Compresor de Aire Lubricado por Presión de Dos Etapas, 5.0 HP. Incluye motor NEMA abierto y a prueba de goteo, silenciador/filtro de entrada de mayor tamaño, pistones de domo y diseño integral de cilindro/cubierta sin junta de culata.

Control del Clima

Cada unidad fue diseñada específicamente para su uso en sistemas de control neumático que requieran de confiabilidad, durabilidad y una emisión de aceite al mínimo absoluto. Estas unidades proveen un volumen de aire certificado con una emisión de aceite menor a 2 PPM. Todas las unidades se someten a una inspección de siete puntos para asegurar su calidad. Las unidades vienen lista para cablearse y conectarse e incluyen tanque con certificación de la ASME, válvula de seguridad, manómetro de presión del tanque y desagüe manual.

- Motor NEMA abierto y a prueba de goteo, trifásico, cumplen con las normas de los Niveles de Eficiencia Federales de 1997.
- Todas las unidades duplex de tres fases requieren de una alimentación de 115V para el panel de control.
- Todas los controles tienen clasificación UL.
- Todas los modelos cuentan con motores industriales de baja velocidad de 1750 RPM, en vez de motores de alta velocidad de 3450 RPM.
- Las unidades simplex incluyen arrancador magnético cableado y montado.
- Las unidades duplex incluyen alternador cableado y montado, además de dos arrancadores magnéticos.



5Z702

Compresor de Aire para Calefacción, Ventilación y Aire Acondicionado, 3.0 HP. Cuenta con motor de grado industrial y de baja velocidad (1750 RPM). Se utiliza en instalaciones nuevas, reemplazos o mejoras de sistemas de calefacción, ventilación y aire acondicionado y en aplicaciones de aire para instrumentos.

Cilindros Dayton

Los cilindros Dayton están disponibles en una amplia variedad de configuraciones. Ofrecemos cilindros de aire con cuerpo de acero inoxidable para aplicaciones neumáticas que no requieran de cilindros con barra de acoplamiento de cabeza cuadrada y de mayor rendimiento. Se cuenta con cilindros compactos para dispositivos de sujeción, sistemas de expulsión de partes y maquinaria de moldeo por inyección, además de muchos circuitos robotizados. También ofrecemos cilindros de aire de diámetro pequeño y grande fabricados de aluminio de alta resistencia a la tensión para el manejo de cargas de trabajo más pesadas. Los cabezales y casquetes están maquinados de acero altamente resistente. Los cilindros pueden reemplazarse con facilidad, además de que permiten un montaje de perno pasante y la flexibilidad de utilizar una de seis monturas distintas sin retirar los pernos para evitar el reajuste. Si usted requiere de un cilindro duradero de doble acción y de movimiento controlado, la mejor opción es el cilindro de biela doble de las marca Dayton con clasificación NFPA, especialmente cuando sea imperativo que la biela del pistón no gire o pierda su eje.



6X383

Cilindro de Aire de Diámetro Amplio. Fabricado de aluminio de alta resistencia a la tensión con cuatro tuercas de manguito roscadas en el interior y empotradas en el cabezal, además de 4 orificios roscados en la cubierta para permitir un montaje directo. Cumple con las normas JIC y NFPA.

Preparación del Aire

El aire que sale de un compresor está caliente, sucio y húmedo. Generalmente se encuentra a una mayor presión de la requerida por los equipos línea abajo. Un compresor convencional de 100 pies cúbicos estándar por minuto (50 dm³/seg) alimentará 1,200 galones (4,500 litros) de agua y 2 galones (8 litros) de aceite de compresor degradado al sistema en un lapso de un año, además de una cantidad considerable de tierra. Antes de poder utilizar el aire, es necesario tratarlo para remover los contaminantes, reducir la presión al nivel adecuado y en muchos casos agregar aceite para lubricar los equipos línea abajo.

- Dayton ofrece una línea completa de filtros, reguladores, lubricadores y unidades de combustión.
- Los productos para la preparación del aire de la marca Dayton preparan adecuadamente el aire que entra y sale del sistema de aire comprimido a fin de poder operar la maquinaria y las herramientas neumáticas.
- Se cuenta con componentes modulares o en línea.
- Las unidades modulares no requieren del uso de conectores de tubería entre cada unidad, lo que ahorra mucho tiempo y dinero al realizar un mantenimiento de rutina al sistema.



7D738

Filtro/Regulador/Lubricador MicroMist Estándar, 1/2." Incluye ménsulas de montaje e indicador de presión.

Herramientas Neumáticas, Mangueras y Accesorios

Grainger le ofrece la mayor variedad de herramientas neumáticas, mangueras, receptores y accesorios, incluyendo matracas, llaves de impacto, destornilladores/impulsores de tuercas, taladros, esmeriladoras, lijadoras/pulidoras y herramientas de corte. También contamos con una amplia gama de mangueras, aditamentos y acopladores para cualquier aplicación específica en su sistema de aire comprimido.

Lubricantes Speedaire para Compresores

Su compresor es un recurso valioso para la operación de su empresa. Asegúrese de utilizar nuestros lubricantes para darle mantenimiento según las especificaciones del fabricante.

- Los lubricantes del fabricante original están formulados específicamente para nuestros compresores.
- Los lubricantes Speedaire a base de minerales para compresores recíprocos están diseñados para proveer una protección superior en ambientes de uso extremo.
- El lubricante sintético de Speedaire es un aceite industrial sin detergentes y con sustancias antioxidantes.
- El lubricante sintético de Speedaire es ideal para aplicaciones a bajas y altas temperaturas.
- Los lubricantes sintéticos prolongan la vida del compresor y permiten que los compresores recíprocos Speedaire operen a un ciclo de servicio del 100%.



3JT63

Manguera Neumática EPDM de Propósitos Múltiples y Uso General. Diseñada especialmente para proveer un rendimiento óptimo a baja presión en aplicaciones industriales, agrícolas y de la construcción.



1WG49

Aceite Sintético para Compresores. Para utilizarse a bajas o altas temperaturas.

Glosario

ACFM (ó ICFM) - Abreviaciones en el idioma inglés de Pies Cúbicos Reales por Minuto o Pies Cúbicos de Entrada por Minuto cuyo significado es el volumen clasificado del aire de entrada comprimido a una presión de descarga total.

Aire Estándar - El aire a una temperatura de 68°F, una precisión de 14.70 PSIG y una humedad relativa de 36% (densidad de 0.0750), esto según las definiciones adoptadas por la ASME.

Aire Libre - El aire según las condiciones atmosféricas en cualquier sitio específico. Se le conoce como aire libre debido a que la presión barométrica y la temperatura pueden variar en distintos lugares. Las condiciones del aire no son idénticas y tampoco están realmente disponibles bajo condiciones estándar.

Carga Máxima - La operación del compresor de aire a una velocidad máxima con una toma de entrada totalmente abierta y una descarga que provee un flujo de aire máximo.

Compresores de Acción Doble - Cuando la compresión ocurre en ambos recorridos por revolución en cada elemento de compresión.

Compresores de Acción Sencilla - Los compresores cuya compresión ocurre durante un recorrido por revolución en cada elemento de compresión.

Compresores Recíprocos - Cada elemento de compresión consta de un pistón que se mueve de ida y vuelta en un cilindro.

Compresores de Dos Etapas - La compresión se realiza en dos etapas o pasos distintos, desde el inicio hasta la presión final.

Compresores de Una Etapa - La compresión se realiza en un solo paso o etapa, desde el inicio hasta la presión final.

Control de Arranque/Paro - Dispositivo

encargado de igualar la demanda del aire de suministro arrancando o deteniendo la unidad.

Control de Velocidad Constante - Una unidad que opera de manera continua y que iguala la demanda del aire de suministro cargando o descargando el compresor.

Descarga (o Sin Carga) - El compresor de aire sigue operando, pero no suministra aire debido a que la toma de entrada está cerrada o ha sido modificada, lo que no permite capturar el aire de entrada.

Desplazamiento en PCM - La medición del volumen de aire desplazado por el compresor de aire a una máxima velocidad en RPM, mas no el aire suministrado.

Factor de Carga - La relación proporcional de la eficiencia promedio de la compresión y la eficiencia mecánica.

Intercambiador Intermedio - Un dispositivo utilizado para remover el calor de la compresión entre las etapas consecutivas de los compresores de etapas múltiples.

Lubricación por Presión - Una bomba de aceite de desplazamiento positivo extrae el aire de la caja del cigüeñal y lo suministra bajo presión a todos los cojinetes de chumacera.

Lubricación por Salpicadura - Una parte del cigüeñal o de la biela se sumerge en el depósito de aceite y salpica un rocío sobre el extremo inferior.

PCM Suministrados - El volumen de aire provisto al sistema por el compresor de aire a la presión clasificada.

Posenfriadores - Se utilizan para retirar el calor del aire después de la compresión. Es uno de los mecanismos más eficaces para remover la humedad del aire comprimido.

Potencia de Frenado - El caballaje provisto al

eje de salida de un motor, o bien, el caballaje requerido en el eje del compresor para realizar el trabajo.

Presión - La fuerza por área de unidad, expresada en libras por pulgada cuadrada (PSI).

Presión de Descarga - La presión del aire producida en un punto del sistema en particular bajo condiciones específicas.

Presión Clasificada - La presión operativa a la cual se mide el rendimiento del compresor.

Punto de Condensación - La temperatura a la cual la humedad del aire comienza a condensarse si el aire se enfría a una presión constante. En este punto, la humedad relativa es de 100%.

PSI - Abreviación en inglés de libras por pulgada cuadrada, una clasificación de la presión de aire en el sistema.

PSIA - Abreviación de PSI Absoluto. También se conoce como presión real.

PSIG - Abreviación en inglés de libras por pulgada cuadrada de presión en manómetro. La presión del manómetro indica la presión del aire cuyo cero es la presión ambiente equivalente a una atmósfera.

Receptores de Aire - Se refiere a los tanques dentro de los cuales se descarga el aire comprimido cuando sale del compresor. Los receptores ayudan a eliminar la pulsación en la línea de descarga y también almacenan el aceite comprimido durante los intervalos en los cuales la demanda es mayor a la capacidad del compresor.

Tiempo de Ciclo - La cantidad de tiempo que un compresor necesita para llenar un tanque receptor cuando el aire no está siendo utilizado.

Exclusivamente en Grainger.